

PREGUNTAS FRECUENTES

PUNTA CANA

Punta Cana, ubicada en la República Dominicana, se ha consolidado como uno de los destinos turísticos predilectos en el Caribe tanto para turistas como para inversionistas. Sus playas de arenas blancas, aguas turquesas y exuberante vegetación tropical hacen de este lugar un verdadero paraíso. Para los inversionistas, Punta Cana ofrece una oportunidad atractiva para invertir en el mercado inmobiliario y en el turismo. La constante demanda de alojamientos de lujo y segundas residencias ha impulsado un auge en el desarrollo de proyectos inmobiliarios y de infraestructura. Las políticas favorables para la inversión extranjera y el crecimiento económico sostenido de la región, respaldado por un entorno estable y seguro, hacen de Punta Cana un destino atractivo para aquellos que buscan diversificar su cartera de negocios.

1. ¿Quién es la desarrolladora?

GLOBAL INVESMENT GROUP G.I.G SRL.

2. ¿Cuál es el nombre del Proyecto?

COLINAS DE PUNTA CANA

Te brindamos la mejor opción si buscas vivir disfrutando del confort, en un entorno seguro y agradable. Todo en un mismo lugar. Un proyecto adaptado a tu estilo de vida, diseñado especialmente para satisfacer las necesidades de tu familia, en espacios acogedores y áreas atractivas que hacen de este proyecto tu mejor inversión, con apartamentos de 1, 2 y 3 habitaciones, casa club con piscina, amplias áreas verdes formando senderos ecológicos y zonas amenas para recrear momentos únicos junto a la familia.

3. ¿Cuál es la ubicación del proyecto?

Con acceso directo a la autovía del coral

3min de la nueva sede de Almacenes Unidos de Bávaro

10min del aeropuerto

15min de las playas más cercanas

20min del Downtown Punta Cana.

4. ¿Fecha de Inicio de obra?

Mayo 2024

5. ¿Cuándo estará listo el proyecto completo?

Diciembre 2025

6. ¿Cuántos bloques de apartamentos integran el proyecto?

13 bloques en total.

1era etapa- 7 bloques de apartamentos

2da etapa- 6 bloques de apartamentos

7. ¿Cuántas etapas tiene el proyecto?

Consta de 2 etapas, que saldrán a la venta en distintas fechas.

1era etapa será entregada Julio 2025

2da etapa será entregada diciembre 2025

8. ¿Cuántos apartamentos por nivel son?

Cada bloque consta de 4 apartamentos por nivel.

NOTA: el mantenimiento de los aptos será de US\$3.00 por metro cuadrado

9. ¿Los bloques tienen ascensor?

Sí, todos los bloques incluyen ascensor.

10. ¿Los apartamentos incluyen línea blanca?

No cuentan con línea blanca

11. ¿Cuántos parqueos tendrá cada apartamento?

Cada apartamento tendrá 1 parqueo asignado (para apartamentos de 1 y 2 habitaciones)

Los apartamentos de 3 habitaciones contarán con 2 parqueos.