



Primavera
RESIDENCES II



Primaveral RESIDENCES II

PRIMAVERAL RESIDENCES II es un proyecto diseñado y creado con altos estándares de calidad, desarrollándose en la zona de mayor crecimiento en el este de República Dominicana, brindando a sus residentes la mejor relación ubicación-precio y proporcionando terminaciones de primera, combinadas a el confort de tener tu casa.

PRIMAVERAL RESIDENCES II esta creado dentro de la naturaleza proponiendo seguridad, calidez y tranquilidad. Este proyecto se encuentra a 15 minutos del Aeropuerto Internacional de Punta Cana, 10 minutos de las principales playas de Bávaro – Punta cana, a 2 minutos de Downtown – Coco bongo y a 5 minutos Centro Médico.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL PROYECTO:

- Entrada Principal con control de acceso vehicular y peatonal.
- Áreas Sociales.
- Casa Club con Piscina.
- Canchas Deportivas
- Área infantil
- Gazebo
- Áreas para BBQ

Tipo **A** | Un nivel |



CARACTERÍSTICAS:

- Marquesina para 1 vehículo
- Sala/comedor
- Cocina
- 2 habitaciones
- Habitación principal con baño
- 2 baños
- Área de lavado
- Patio

CONSULTA PRECIOS CON TU VENDEDOR MÁS CERCANO

Áreas INTERNAS



Planos

Planta general



Planta general con piscina



Tipo **B** | Un nivel |



CARACTERÍSTICAS:

- Marquesina para 2 vehículos
- Sala/comedor
- Cocina
- 3 habitaciones
- Habitación principal con baño y Walking Closet.
- 2 baños
- Área de lavado
- Patio

CONSULTA PRECIOS CON TU VENDEDOR MÁS CERCANO

Áreas INTERNAS



Planos

Planta general



Planta general con piscina



Tipo **C**

| Dos niveles |



CARACTERÍSTICAS:

- Marquesina para 2 vehículos
- Sala/comedor
- Cocina
- 3 habitaciones
- Habitación principal con baño y Walking Closet.
- 2.5 baños
- Área de lavado
- Patio

CONSULTA PRECIOS CON TU VENDEDOR MÁS CERCANO

Áreas INTERNAS



Planos

Planta alta



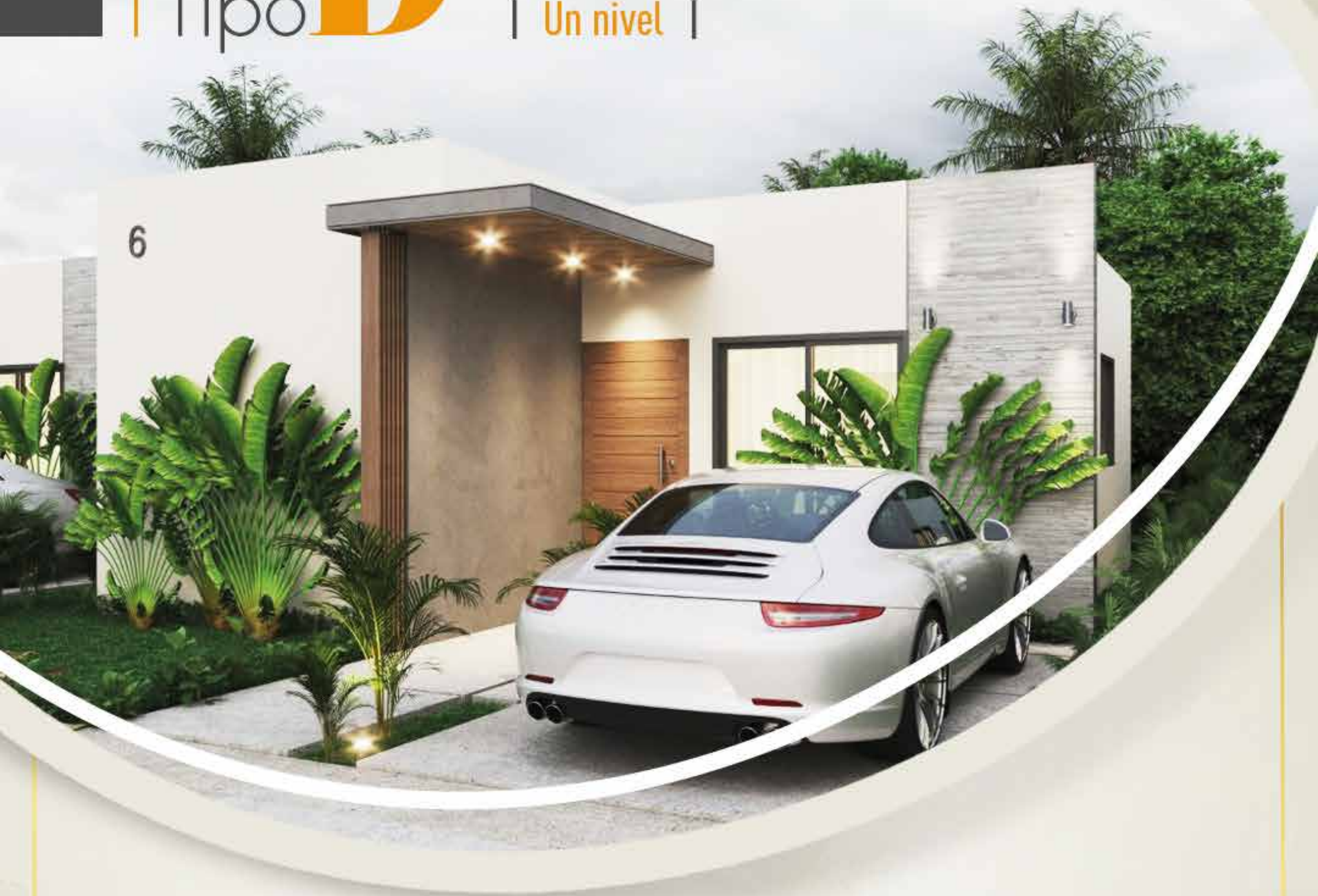
Planta baja



Planta baja con piscina



Tipo **D** | Un nivel |



CARACTERÍSTICAS:

- Marquesina para 1 vehículo
- Sala/comedor
- Cocina
- 2 habitaciones
- 1 baño
- Área de lavado
- Patio

CONSULTA PRECIOS CON TU VENDEDOR MÁS CERCANO

Áreas INTERNAS



Planos

Planta general





Terminaciones

- Puertas en madera
- Pisos importados
- Cocinas modulares
- Tope de granito
- Aires importados
- Pre Instalación de Aires Acondicionados

Áreas Sociales

| Área de Piscina



| Canchas Deportivas



Plan de **Pago**

Reserva con

USD\$ 1,000.00

70%
FINANCIAMIENTO
BANCARIO

30% DE INICAL

(10% con la firma de contrato
y 20% en construcción)

Primaveral
RESIDENCES II

 **PUNTA CANA
REALTOR**
GRUPO EMPRESARIAL